

E

APLICACIONES: Para uso doméstico, comercial o industrial. Drenaje de aguas residuales y fecales de fosas sépticas, baños y retretes, sótanos de edificios, hoteles, industrias, fábricas y para todas las instalaciones donde se requiera una bomba dilaceradora. Aguas fecales de restaurantes. Para impulsar agua por conductores de larga distancia.

MATERIALES: Cuerpo de bomba, turbina, sistema triturador y tapa superior en hierro gris G20. Eje del motor: de acero Inox AISI420. Cierre mecánico lado bombas: carburo de silicio y grafito. Tornillería, varillas y camisa del motor: acero Inox AISI304.

MOTOR: Motor asíncrono de inducción a dos polos rebobinables. Protección IP X8, aislamiento clase F. Monofásico con condensador y protector térmico integrado.

LIMITACIONES DE FUNCIONAMIENTO: Temperatura máxima del líquido: 40°C. Máx. inmersión: 5m. Servicio continuo.

EQUIPAMIENTO: Modelo monofásico con interruptor de nivel. Suministrado con 6m de cable eléctrico. Contrabridas incluidas.

UK

APPLICATIONS: For domestic, commercial and industrial use. Drainage of sewage and wastewater from septic tanks, water closets, building basements, hotels, industries, factories and for all installations where a grinder pump is required. Sewage from restaurants. To boost water through a long distance pipe.

MATERIALS: Pump body, impeller, grinder system and upper cover: grey cast iron G20. Motor shaft: stainless steel AISI420. Mechanical seal: silicon carbide and graphite. Screws, rods and motor sleeve in stainless steel AISI304.

MOTOR: Asynchronous two pole induction motor with protection IP X8, class F insulation. Single phase with capacitor and built-in thermal protector.

OPERATING LIMITS: Maximum fluid temperature: 40°C. Max.immersion: 5m. Continuous operation.

EQUIPMENT: Single phase model with float switch. Supplied with 6m power cord. Counterflange included.

F

APPLICATIONS: Pour applications domestiques et industrielles. Relevages des eaux usées, d'égouts des fosses séptiques, matières fécales, fosses séptiques, toilettes, souterrains des immeubles, hôtels, usines, restaurants et toutes les installations qui nécessitent une pompe dilacératrice. Pour évacuer des eaux chargées sur un longue distance.

MATÉRIAUX: Corps de pompe, roue, système triturateur et couvercle supérieur en fonte grise G20. Moteur: en acier Inox AISI429. Joint d'étanchéité en carbure de silicium et graphite. Visserie, tiges et chemise moteur: acier Inox AISI304.

MOTEUR: Moteur asynchrone à induction deux pôles. Protection IP X8, classe d'isolation F. Mono-phasé avec condensateur et protection thermique incorporée.

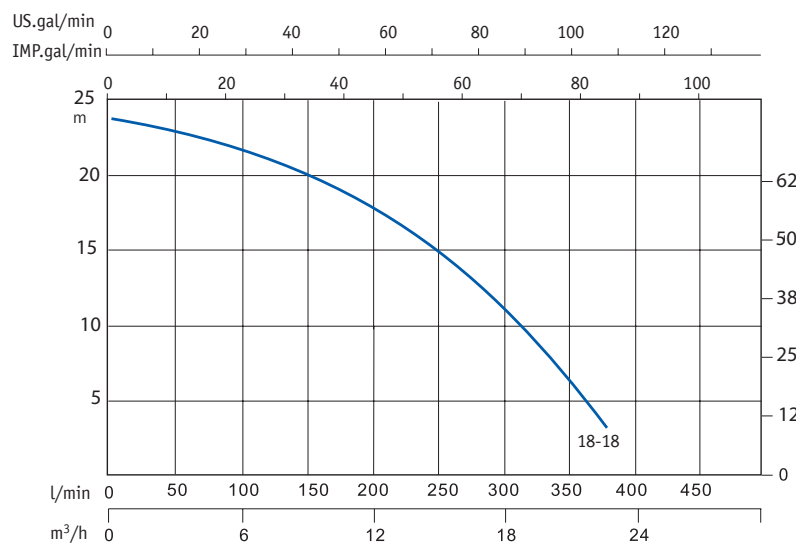
LIMITES DE FONCTIONNEMENT: Temp.maximale du fluide: 40°C. Immergée max.: 5m. Service continu.

ÉQUIPEMENT: Modèle en monophasé avec interrupteur de niveau et protection thermique. Livré avec 6m de câble électrique. Contrebride inclus.

GRINCOR



min⁻¹ ~ 2900



Modelo Model Modèle	P1 (kW)	P2 (HP)	P2 (kW)	I (A) 1-230V	I(A) 3-400V	L/min m³/h	50 3	75 4,5	100 6	150 9	175 10,5	200 12	250 15	366 22
GRINCOR 18-18MA	2,2	2	1,5	10	-	m.c.a	23	23	21	20	19	17	15	5
GRINCOR 18-18	2,2	2	1,5	-	4,8		23	23	21	20	19	17	15	5

Modelo Model Modèle	Ø Impulsión Discharge Ø Ø Refoulement	Cable Cable Câble (m)	Caract. Features Caractérist.	Kg	Ø sólidos Ø solids Ø solides	Inm.max. Inm.max. Inm.max	Dim.embalage Pack.dimens. Dimens.emball.
GRINCOR 18-18MA	2"	6	H07 RNF	31,5	-	5m	590x355x255mm
GRINCOR 18-18	2"	6	H07 RNF	31,5	-	5m	590x355x255mm

Drenaje/Fecales
Drainage/Sewage
Drainage/Eaux chargées



A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N